

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

No. 9174 072 DOP 2016-07-04

Declaration of Performance (DOP)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Jednościenny, sztywny czopuch typu PELLET-LINE według EN 1856-2:2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

Jednościenny, sztywny czopuch typu PELLET-LINE bez izolacji¹⁾

Model 1	DN (60- 300)	T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G400 M	³⁾ (bez osłoną)
Model 2	DN (60- 120)	T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G375 NM	²⁾ (z osłoną)
Model 2	DN (130)	T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G390 NM	²⁾ (z osłoną)
Model 2	DN (150)	T200 – N1 – D – V2 – L50040 – G450 NM	²⁾ (z osłoną)
Model 3	DN (60- 300)	T200 – P1 – W – V2 – L50040 – O50 M	³⁾ (bez osłoną)

¹⁾ szczegółowe dane znajdują się w informacji o produkcie

²⁾ nie zmierzona/obliczona (NM) stanowi trzykrotność średnicy nominalnej, ale nie mniej niż 375mm

³⁾ zmierzono / sprawdzono (M)

3. Przewidywany cel lub cele zastosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

**Odprowadzanie produktów spalania z paleniska
do części pionowej komina**

4. Nazwa, nazwa handlowa lub marka i adres do kontaktu z producentem zgodnie z art. 11 ustęp 5:

 **Jeremias** GmbH
Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

 **Jeremias** Sp. z o.o.
ul. Kokoszki 6
PL-62-200 Gniezno
Tel.: +48 614284620
Fax.: +48 614241710
Email: jeremias@jeremias.pl

5. Nazwa oraz adres kontaktowy pełnomocnika, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji właściwości użytkowych wyrobu:

System 2+

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu, który jest ujęty w normie zharmonizowanej:

**Notyfikowana jednostka certyfikująca Wewnętrzny Zakładową Kontrolę Produkcji
Nr. 0036 przeprowadziła pierwszą kontrolę zakładu produkcyjnego i wewnętrzny Zakładowej kontroli
produkcji jak również prowadzi bieżący nadzór,
analizę oraz ocenę Wewnętrzny Zakładowej Kontroli Produkcji.
Jednostka wystawiła certyfikat zgodności 0036 CPR 9174 072.**


8. Deklarowane właściwości:

	Główne cechy	Właściwości	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
8.1	Wytrzymałość na ściskanie	Model 1 do 3: do 10 m	EN 1856-2:2009
8.2	Wytrzymałość na rozciąganie	Model 1 do 3: n.p.d.	
8.3	Montaż inny niż pionowy	Model 1 do 3: poziomy 3m pomiędzy podporami* * Prosimy o przestrzeganie informacji zawartych w instrukcji montażu	
8.4	Odporność ogniowa	Model 1 DN (60- 300): G400 M Model 2 DN (60- 120): G375 NM Model 2 DN (130): G390 NM Model 2 DN (150): G450 NM Model 3 DN (60- 300): O50 M	EN 1856-2:2009
8.5	Szczelność	Model 1 DN (60- 300): N1 Model 2 DN (60- 150): N1 Model 3 DN (60- 300): P1	EN 1856-2:2009
8.6	Opór przepływu elementów	Zgodnie z EN 13384-1	EN 1856-2:2009
8.7	Odporność na pożar sadzy	Model 1 DN (60- 300): Tak Model 2 DN (60- 150): Tak Model 3 DN (60- 300): Nie ²⁾ ²⁾ ze względu na zadeklarowaną klasę O	EN 1856-2:2009
8.8	Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Model 1 do 3: T200* *(Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej)	
8.9	Trwałość: Odporność na przenikanie wody i pary wodnej	Model 1 DN (60- 300): Nie Model 2 DN (60- 150): Nie Model 3 DN (60- 300): Tak	EN 1856-2:2009
8.10	Odporność na przenikanie kondensatu	Model 1 DN (60- 300): Nie Model 2 DN (60- 150): Nie Model 3 DN (60- 300): Tak	
8.11	Odporność na korozję	Model 1 do 3: V2	
8.12	Odporność na mróz/kondensację pary wodnej	Model 1 do 3: Tak	

9. Właściwości użytkowe wyrobu podane w punkcie 1 i 2 odpowiadają zadeklarowanym właściwościom w punkcie 8. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4.

W imieniu producenta podpisał:

Wassertrüdingen, dnia 04 lipca 2016



.....
Stefan Engelhardt Prezes / CEO

Opis produktu

„Kominy - wymagania dotyczące kominów metalowych Część 2:
Metalowe kanały wewnętrzne i metalowe łączniki” EN 1856-2:2009

Informacja o producencie:

Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen

Jeremias Sp. z o.o.
ul. Kokoszki 6
PL-62-200 Gniezno

Opis produktu:
(nazwa handlowa)

Czopuch typu PELLET-LINE

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby
odpowiedzialnej:

Stefan Engelhardt Prezes

Oznaczenie elementów

Sztynny czopuch PELLET-LINE	0.1	EN 1856-2	T200	N1	D	V2-L50040	G400M ¹	60 - 300	Jednościenny czopuch, odporny na pożar sadzy, składający się ze sztywnych rur i kształtek, wentylowany na całej długości. Na połączeniach kielichowych wymagana opaska zaciskowa. Praca w podciśnieniu. Powierzchnia zewnętrzna bez osłony.
	0.2	EN 1856-2	T200	N1	D	V2-L50040	G375NM	60 - 120	Jednościenny czopuch, odporny na pożar sadzy, składający się ze sztywnych rur i kształtek, wentylowany na całej długości. Na połączeniach kielichowych wymagana opaska zaciskowa. Praca w podciśnieniu. Powierzchnia zewnętrzna z osłoną.
	0.2	EN 1856-2	T200	N1	D	V2-L50040	G390NM	130	
	0.2	EN 1856-2	T200	N1	D	V2-L50040	G450NM	150	
	0.3	EN 1856-2	T200	P1	W	V2-L50040	O50M	60 - 300	Jednościenny czopuch, do pracy w trybie mokrym, składający się ze sztywnych rur i kształtek, wentylowany na całej długości. Na połączeniach kielichowych wymagana opaska zaciskowa. Praca w nadciśnieniu do 200 Pa dzięki zastosowaniu uszczelki wewnętrznej. Powierzchnia zewnętrzna bez osłony.

Opis produktu

Numer normy

Klasa temperatury

Klasa ciśnienia

Odporność na kondensat
(W: mokry / D: suchy)

Odporność na korozję

Specyfikacja materiału
rury wewnętrznej

Odporność na pożar
sadzy (G: tak / O: nie) i
odległość od materiałów
palnych (mm) **bez
osłony**

M = odległość
sprawdzona

NM = odległość
obliczona

Średnica nominalna (Ø)
rury wewnętrznej w mm

Sztynny czopuch ze stali

Wytrzymałość na ściskanie:

>10 m ponad kształtką i podłączeniem elementów

Wytrzymałość na zginanie:

Tylko montaż poziomy: ≤ 4 m pomiędzy
mocowaniami podwieszeniami, podporami

Opory przepływu:

Średnia szorstkość: 1,0 mm
wartość oporu przepływu według EN 13384-1

Opory przepływu ciepła: 0 m²K/W

Odporność na pożar sadzy: Tak

**Odporność na działanie warunków
atmosferycznych:** Tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za
pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z
tworzywa sztucznego lub ze stali nierdzewnej.

¹ Z osłoną odległość od materiałów palnych jest ustalona dla wszystkich średnic na 300mm.