

Instrukcja montażu



Koncentryczny system odprowadzania spalin (SPS) Typ TWIN-P, TWIN-P (V), TWIN-P (CU), TWIN-PL

Średnice nominalne 60/100, 80/125, 100/150, 110/160

TWIN-P dostępny również w wersji 125/190, 160/230, 200/265, 250/315

1 Informacje ogólne

Niniejsza instrukcja montażu dotyczy wyłącznie rozwiązania systemowego przedstawionego w dokumencie. Podczas montażu należy przestrzegać przepisów krajowego prawa budowlanego, norm, PN-EN 1443, PN-EN 14471, PN-EN 13384-1, PN-EN 13384-2, PN-EN 15287-2. Na etapie planowania zalecamy uzgodnienie projektu instalacji z odpowiedzialnym kominiarzem rejonowym. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane w związku z nieprzestrzeganiem niniejszej instrukcji. Sprawność instalacji spalinowej oraz bezpieczna eksploatacja instalacji (urządzenie grzewcze i instalacja spalinowa) muszą być przed uruchomieniem sprawdzona przez uprawnione do tego osoby.

2 Obowiązki montażowe

Montaż systemu powinien odbyć się profesjonalnie zgodnie z instrukcją montażu i w zgodzie z obowiązującymi przepisami krajowymi (zgodnie z przepisami prawa budowlanego, przepisami przeciwpożarowymi), odpowiednie normy i wszystkie inne przepisy budowlane i przepisy bezpieczeństwa. Wymagany przekrój powinien zostać określony zgodnie z normą DIN EN 13384 i sprawdzony przez specjalistyczną firmę wykonującą prace.

Przed montażem projekt systemu powinien być skonsultowany z uprawnionym mistrzem kominiańskim.

3 Bezpieczeństwo

Systemy odprowadzania spalin TwWIN-PL, TWIN-P, przeznaczone są do współpracy z urządzeniami grzewczymi opalanymi gazem lub olejem opalowym w konfiguracjach instalacji typu B, C4 i C6, kotłami kondensacyjnymi, nagrzewnicami kondensacyjnymi, agregatami kogeneracyjnymi, gazowymi absorpcyjnymi pompami ciepła, w których temperatura spalin nie przekracza 200 (°C). I

- Maksymalna temperatura spalin ≤ 120 °C
- Maksymalne nadciśnienie ≤ 5000 Pa

nne użycie poza tym zakresem, jest uważane za niewłaściwe..

Prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją przed rozpoczęciem instalacji.

4 Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas montażu należy zawsze nosić odpowiednią odzież ochronną, okulary i rękawice. Podczas pracy na dużych wysokościach lub na dachach należy stosować rusztowania stojące i zabezpieczające przed upadkiem. Proszę również zwrócić uwagę na wymagania stowarzyszeń branżowych.

5 Montaż elementów układu spalinowego

Komponenty systemu są łączone między sobą wtykowo (kielich z uszczelką EPDM / bosy koniec, co zapewnia szczelne i bezpieczne połączenie. Odpowiednie dopasowanie długości przewodów między dwoma stałymi punktami (np. czopuch-poziomy docinek pomiędzy urządzeniem a pionowym odciekem systemu lub odsadki itp.) można uzyskać poprzez skrócenie wewnętrznej i zewnętrznej powłoki poszczególnych elementów rurowych bezpośrednio na miejscu montażu.

Uwaga: System TWIN-PL przeznaczony jest do montażu wyłącznie wewnątrz budynków!



Uwaga, ryzyko korozji

Używaj tylko narzędzi, które przeznaczone są do obróbki stali nierdzewnej, miedzi i plastiku. Narzędzia używane do cięcia i obróbki stali nierdzewnej (nożyce do metalu, tarcze do cięcia, pilniki, papier ścierny itp.) nie mogą być używane do obróbki metali nieszlachetnych, takich jak stal lub blacha ocynkowana!

Skracanie elementów długościowych (rur) systemu TWIN-P z połączeniem wtykowym:

1. Rozsuń elementy rdzenia spalinowego i rury osłonowej (zwróć uwagę na sposób montażu wzajemnego elementów rdzenia spalinowego i rury osłonowej, by zmontować je w ten sam sposób).
2. Zaznacz żądaną długość (zwróć uwagę na długość wtykową połączenia kielicha)
3. Przeciąć części rur (skrócić rury pod kątem prostym)
4. Gratować powierzchnię cięcia
5. Połącz rury spalinową z płaszczem osłonowym (zwróć uwagę na kierunek wtyku podczas łączenia)

Skracanie elementów długościowych (rur) systemu TWIN-P (V) i TWIN-P (CU) z połączeniem wtykowym:

1. Rozsuń elementy rdzenia spalinowego i rury osłonowej (zwróć uwagę na sposób montażu wzajemnego elementów rdzenia spalinowego i rury osłonowej, by zmontować je w ten sam sposób).
2. Zaznacz żądaną długość (zwróć uwagę na długość wtykową połączenia kielicha)
3. Przeciąć części rur (skrócić rury pod kątem prostym)
4. Gratować powierzchnię cięcia
5. Połącz rury spalinową z płaszczem osłonowym (zwróć uwagę na kierunek wtyku podczas łączenia)

Skracanie elementów długościowych (rur) systemu TWIN-PL

1. W przypadku Systemu TWIN-PL nie ma konieczności rozsuwania elementów rdzenia i płaszcza osłonowego .
2. Zaznacz żądaną długość (zwróć uwagę na długość wtykową połączenia kielicha)
3. Cięcie rur musi być wykonane równo i pod kątem prostym przez oba elementy rury
4. Gratować powierzchnię cięcia

We wszystkich wariantach należy pamiętać o ponownym zamontowaniu dystansów !pomiedzy rurą spalinową a osłonową.



⚠ Niebezpieczeństwo zatrucia CO

Sprawdź wszystkie połączenia rurowe! Nieszczelne przewody mogą spowodować zatrucie CO, co zagraża życiu! Wszystkie otwory w kanałach powietrza / spalin muszą być zamknięte przed uruchomieniem i podczas pracy. Zapewnij wystarczającą wentylację pomieszczenia, w którym znajduje się instalacja.



Rys. 1 PP-Końcówki rury smarować środkiem adhezyjnym

6 Wentylacja tylna praca w nadciśnieniu

Praca zależna od powietrza pomieszczenia:

zwróć uwagę na normę EN V 18160-1:2006-01 punkt 8.2.1

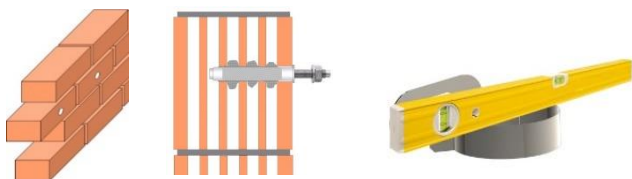
Praca niezależna od powietrza pomieszczenia

Wentylację tylną zapewnia wlot powietrza do spalania.

7 Warunki statyczne

Systemy spalinowe muszą być bezpiecznie mocowane do zewnętrznych elewacji budynków lub w budynkach. Należy zwrócić uwagę na odległości między wspornikami, wymiary podane na rys. 2. Elementy dystansowe należy mocować za pomocą odpowiednich kotew ze stali nierdzewnej lub kotew iniekcyjnych, z uwzględnieniem rodzaju materiału, z którego wykonana jest ściana oraz odległości ściany od układu spalinowego. W przypadku elewacji murowanych preferowane są kotwy iniekcyjne (rys. 3). Ze względu na zróżnicowane warunki panujące na miejscu zalecamy wyjaśnienie doboru kotew z producentem kotew. Wyśrodkuj wszystkie wsporniki ścienne prostopadle względem siebie.

(Rys. 2), przed ostatecznym dokręceniem śrub kotwowych, wyrównaj wsporniki również poziomo (rys. 4).



Rys. 3 Przykład mocowania kotwy iniekcyjnej w murze

Rys. 4 Wyrównaj wsporniki ścienne w poziomie



* z opaskami zaciskowymi montowanymi na połączeniach wtykowych przed i za ostatnim wspornikiem ściennym.

Rys. 2 Max. odległości pomiędzy wspornikami ściennymi i max wysokość pow. ostatnim mocowaniem do ściany.

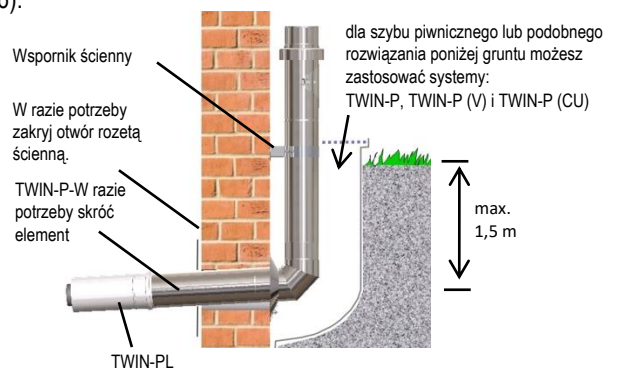
8 Dopływ powietrza do spalania

Wysokość wlotu powietrza do spalania powinna znajdować się co najmniej 0,5 m powyżej gruntu. Należy zwrócić również uwagę aby w bezpośrednim sąsiedztwie otworów wlotowych nie znajdowały się krzewy, wysoka trawa, rośliny pnące. Unikaj roślinności w pobliżu terminala wlotowego powietrza (rys. 5).



Rys. 5 Zachowaj swobodny wlot powietrza do spalania

system kominowy nie może być zasypany ziemią, powinien być osłonięty odwodnionymi kanałami/szybami aż powyżej poziomu gruntu. Należy dbać o zachowanie czystości kanałów/szybów. (rys. 6).



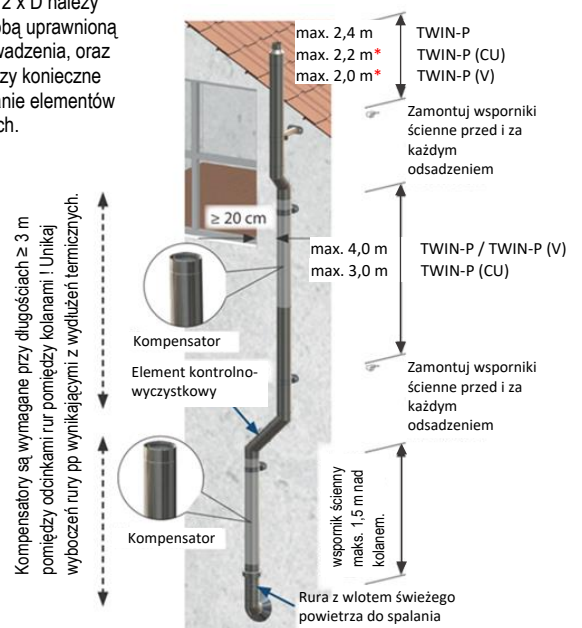
Rys. 6 Kanał /szyb piwniczny pod powierzchnią ziemi

9 Wykonanie odsadzek - zmiana kierunku prowadzenia kominia

W przypadku konieczności wykonania odsadzek, na rys. 7 przedstawiono odległości max. pomiędzy wspornikami ściennymi.

* z opaskami zaciskowymi montowanymi na połączeniach wtykowych przed i za ostatnim wspornikiem ściennym.

w przypadku wykonania odsadzek $\geq 2 \times D$ należy ustalić z osobą uprawnioną sposób prowadzenia, oraz ustalić czy czy konieczne jest stosowanie elementów inspekcyjnych.



Rys. 7 Układ spalinowy z przesunięciem (zmiana kierunku prowadzenia)

Wsporniki ścienne należy stosować przed i po zmianie kierunku prowadzenia kominia (przed i za odsadzeniem).



10 Przejścia przez dach (przepusty)

Dla dachów skośnych dostępne są przejścia dachowe dla nachylenia połaci dachu od 6° do 32°, od 33° do 45°, oraz na zamówienie dla nachylenia dachu do 60°. Uszczelnienie jest realizowane za pomocą kołnierza, który można łatwo formować i dopasować do pokrycia dachu. Kołnierz należy podeprzeć na górnej krawędziłaty dachowej oraz na powierzchni okładziny dachu np: dachówkach, uformować i dopasować zgodnie z kształtem okładziny. Przewód spalinowy należy mocować pod połacią dachu np: do krokwi dachowej za pomocą wsporników ściennych lub krokwiowych. System kominowy prowadzony przez dach nie może przenosić obciążeni dynamicznych (napór wiatru), ani statycznych na przejście dachowe.

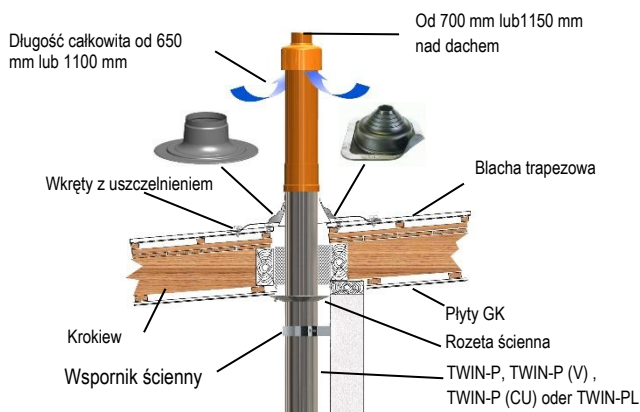


Rys 8 Przykład uszczelniania przejścia przez dach.

11 Przejścia do dachów płaskich

Do dachów o niewielkim nachyleniu 0° do 5° (dachy płaskie) przeznaczone są przejścia dochove zaprojektowane do tego celu z kołnierzem (płyta) wykonaną ze stali lub ołowiu. Montowane są one na dachach z okładziną bitumiczną lub membraną PP.

W przypadku okładzin dachowych wykonanych z blachy trapezowej używane są elastyczne przejścia EPDM.



Rys. 9 Przykład uszczelnienia przejścia przez dach płaski, pokryty blachą trapezową.

12 Ochrona odgromowa

Należy zapewnić kompleksowe cele ochrony ludzi i budynków przed bezpośrednimi i pośrednimi uderzeniami piorunów. Dlatego stalowe systemy kominowe muszą być zintegrowane z istniejącą ochroną odgromową. Zabezpieczenie odgromowe powinno być wykonane z należytą dbałością i znajomością sztuki budowlanej. Szczegółowe informacje można znaleźć w normie EN 61024-1 „Ochrona odgromowa konstrukcji”.

13 Wskazówki awantażowe



Uwaga, ryzyko zatrucia CO

Sprawdź wszystkie połączenia rurowe!

Nieszczelne przewody mogą spowodować zatrucie CO, co zagraża życiu!

Wszystkie otwory w kanałach powietrza / spalin muszą być zamknięte przed uruchomieniem i podczas pracy.

Zapewnij wystarczającą wentylację pomieszczenia, w którym znajduje się instalacja.

Przed uruchomieniem systemu zleć kontrolę osobie upoważnionej do tego.

Oznacz system spalinowy odpowiednią nakleją typu

14 Konserwacja

Płaszcz zewnętrzny systemu TWIN-P wykonany jest ze stali nierdzewnej. Gwarantuje to trwałą odporność na działanie warunków atmosferycznych. W strefie przybrzeżnej Morza Północnego/Bałtyku polecamy wariant TWIN-P z powłokami proszkowymi RAL. Do czyszczenia rur ze stali nierdzewnej nie należy używać środków czyszczących zawierających chlorki, sole lub kwasy solne. Można również używać domowych środków czyszczących i środków do czyszczenia chromu ze stali nierdzewnej. Splukać czyszczone powierzchnie czystą wodą! Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z doradcą technicznym.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w zakresie danych technicznych, dążących do poprawy jakości produktu, bez konieczności uzasadniania tych zmian.

