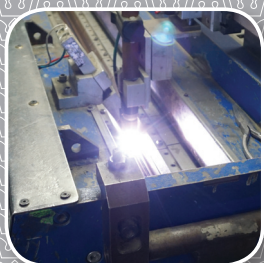
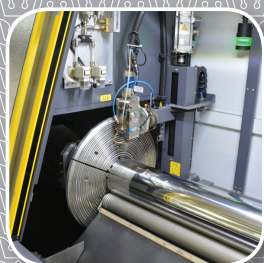


## TECHNICZNE MOŻLIWOŚCI ŚWIADCZENIA USŁUG OBRÓBKI STALI

[www.jeremias.pl](http://www.jeremias.pl)



> **Jeremias Spółka z o. o.** działa w Polsce od 1997 r. i jest częścią **Grupy Jeremias**, posiadającej ponad 40-letnie doświadczenie w obróbce blach stalowych. W zakres naszej działalności obok produkcji na skalę przemysłową stalowych systemów kominowych oraz systemów wentylacyjnych, wchodzi również prace usługowe obejmujące swoim zakresem obróbkę plastyczną blach oraz profili metalowych. Specjalizujemy się w zaawansowanej obróbce metali jak np. gięcie blach, precyzyjne wycinanie laserem oraz spawanie.

Aby sprostać Państwa oczekiwaniom dysponujemy nowoczesną bazą technologiczną, rozbudowanym parkiem maszynowym oraz obszernym zapleczem magazynowym. Zatrudniamy wysokokwalifikowaną kadrę specjalistów, którzy poszerzają swoją wiedzę i doświadczenie poprzez systematyczne szkolenia.

### > Zakres wykonywanych prac usługowych, park maszynowy oraz parametry techniczne.

Usługi precyzyjnego cięcia blach za pomocą nowoczesnych wycinarek laserowych CNC.

#### Wycinarki laserowe 2D, Trumpf 5030, Trumpf 3030

- max. długość cięcia: 3000 mm
- max. szerokość cięcia: 1500 mm

Grubość ciętych materiałów:

- stal węglowa: od 0,4 mm do 20 mm
- stal nierdzewna/kwasoodporna: od 0,4 do 15 mm
- aluminium: od 1 mm do 12 mm
- miedź, mosiądz, brąz do 6mm

Dokładność cięcia: +/- 0,1 mm

#### Wycinarki laserowe 3D Laser 1 kW

- max. długość cięcia: 1500 mm
- min./max. średnica cięcia: od 60 mm do 350 mm

Grubość ciętych materiałów: od 0,4 mm do 2 mm

- stal czarna, stal nierdzewna, aluminium

Dokładność cięcia: +/- 0,1 mm



> Usługi precyzyjnego gięcia blach za pomocą pras krawędziowych CNC.

#### Prasy krawędziowe EHT, LVD

- max. siła nacisku: 110t/80t
- max. długość robocza: L-3000 mm
- max. wysokość półki w puszcze : 105 mm
- max. grubość giętej blachy: 6 mm - zakres długości gięcia zależy od stopnia skomplikowania detalu

## > Usługi cięcia arkuszy blach

### Nożyce gilotynowe

Grubość ciętej blachy:

- stal czarna: od 1 do 4 mm
- stal nierdzewna: od 0,4 do 1mm
- max. szerokość cięcia: do 3100 mm
- max. szerokość odcinanego pasa: 1000 mm
- min. szerokość odcinanego pasa: od 2 mm



## > Usługi ręcznego spawania różnego rodzaju materiałów: stali węglowych i nierdzewnych a także aluminium z wykorzystaniem metod (MIG, MAG, TIG), lub z wykorzystaniem automatów spawalniczych do rur

- min. średnica spawanych rur: 60 mm
- max. średnica spawanych rur: 650 mm
- długość spawania: 1250 mm



## > Usługi zgrzewania punktowego i liniowego arkuszy blach

### Zgrzewarki punktowe

max. grubość zgrzewanych blach:

- stal czarna: 2 + 2mm,
- stal nierdzewna: 1,5 + 1,5mm

max. siła docisku: 350 daN

Długość ramion: 510 mm

max. prąd zwarcia: do 80 kA

- Zgrzewarka do kołków

Zakres zgrzewania: M3-M10



## > Usługi zwijania arkuszy blach

### Zwijarka (Czterowalek)

- min. grubość zwijanej blachy: 0,5 mm
- max. grubość zwijanych blach: 2 mm
- max. szerokość zwijanego pasa: 1000 mm
- min. średnica zwijanych rur: 60 mm
- max. średnica zwijanych rur: 650 mm

## > Usługi malowania proszkowego oraz malowania na mokro

Specjalizujemy się w lakierowaniu proszkowym stali nierdzewnej i czarnej, natryskowe przygotowanie powierzchni z pasywacją cyrkonową – w trybie ciągłym, max gabaryty 2000x600x1000 mm. Dostępne wysokotemperaturowe proszki silikonowe i farby mokre odporne na temperaturę. Pracujemy na chemii firmy Henkel.



## > Wykonujemy usługi z materiałów powierzonych przez klientów, jak również z materiałów własnych

### Blachy dostępne w magazynie surowców Jeremias

blacha nierdzewna:

- gatunek 1.4301 – od 0,4 do 15 mm
- gatunek 1.4404 – od 0,4 do 15 mm
- blacha aluminiowa – od 1 do 12 mm
- gatunek 1050, PA11, PA6

blacha węglowa:

- gatunek DC01 – od 0,4 do 3 mm
- gatunek S235JR – od 2 do 20 mm
- gatunek S355J2+N – od 2 do 20 mm



Inne na zamówienie zgodnie z zapotrzebowaniem klienta.

### REGIONALNI KIEROWNICY SPRZEDAŻY

#### Region I

tel.: +48 608-004-836  
e-mail: region1@jeremias.pl

#### Region II

tel.: +48 608-004-818  
e-mail: region2@jeremias.pl

#### Region III

tel.: +48 608-004-839  
e-mail: region3@jeremias.pl

#### Region IV

tel.: +48 608-004-808  
e-mail: region4@jeremias.pl

#### Region V

tel.: +48 608-004-848  
e-mail: region5@jeremias.pl

#### Region VI

tel.: +48 608-004-838  
e-mail: region6@jeremias.pl

#### Region VII

tel.: +48 608-004-801  
e-mail: region7@jeremias.pl

#### Region VIII

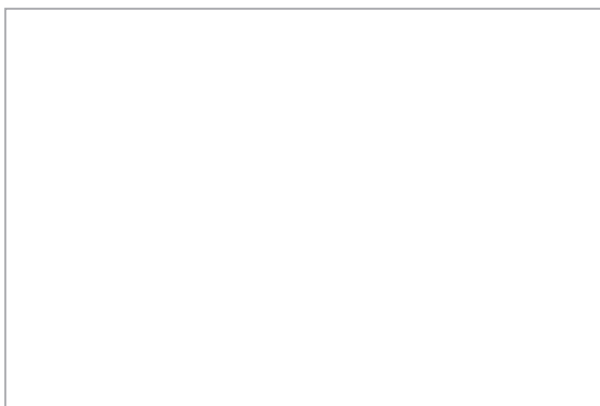
tel.: +48 608-004-807  
e-mail: region8@jeremias.pl

#### Region IX

tel.: + 48 608-004-834  
e-mail: region9@jeremias.pl



Dystrybucję naszych produktów prowadzimy wyłącznie przez sprawdzonych i kompetentnych partnerów handlowych.



**Jeremias**<sup>®</sup>  
SYSTEMY KOMINOWE



[www.jeremias.pl](http://www.jeremias.pl)

### Jeremias Sp. z o. o.

ul. Kokoszeki 6,  
62-200 Gniezno,  
Tel.: +48 (61) 428-46-20,  
Fax.: +48 (61) 424-17-10,  
e-mail: jeremias@jeremias.pl  
[www.jeremias.pl](http://www.jeremias.pl)