



**KATALOG TECHNICZNY**

Systemy kominowe / Styczeń 2013

[www.jeremias.pl](http://www.jeremias.pl)



## Kontakty

Dział	Tel, 61 428-46-...	E-mail
Sekretariat	20	sekretariat@jeremias.pl
Zamówienia krajowe	21	kraj@jeremias.pl
	22	
	36	
Zamówienia zagraniczne	28	zamowienia@jeremias.pl
	46	
	30	
	35	
Oferty, wyceny i doradztwo techniczne	44	wyceny@jeremias.pl
	31	
Dział technologiczny	37	techniczny@jeremias.pl
	40	
Fakturowanie	24	faktury@jeremias.pl
	25	
Kontrola jakości	20 wew. 62	jakosc@jeremias.pl
Księgowość	43	ksiegowosc@jeremias.pl
	39	
HR	23	kadry@jeremias.pl

## Regionalni Kierownicy Sprzedaży



jeremias Sp. z o. o.  
ul. Kokoszki 6  
62-200 Gniezno

















tel.: +48 61 428 46 20  
fax: +48 61 424 17 10  
internet: www.jeremias.pl  
e-mail: jeremias@jeremias.pl

**Dyrektor Sprzedaży: tel.608 004 828**





## Opis oznaczeń

	suchy tryb pracy		olej, gaz
	grubość blachy ...mm		gaz
	dwuścienne systemy odprowadzania spalin		mokry tryb pracy
	dwuścienne izolacja ...mm		nadciśnienie do ...Pa
	... lat gwarancji		koncentryczny system kominowy do pracy niezależnej od wentylacji pomieszczenia
	podciśnienie		wkład kominowy
	nadciśnienie		czopuch dla paliw stałych
	olej, gaz, paliwa stałe		maksymalna temperatura spalin



Wszelkie treści znajdujące się w niniejszym katalogu, takie jak tekst, grafika, logo, ikony, symbole stanowią własność Jeremias Sp. z o. o. i podlegają ochronie przepisom ustawy o prawie autorskim i prawach pokrewnych, oraz ustawy prawo własności przemysłowej. Nieuprawnione wykorzystywanie lub rozpowszechnianie jakichkolwiek materiałów pochodzących z niniejszego katalogu może stanowić naruszenie praw autorskich, praw dotyczących znaków handlowych i/lub innych praw, a ponadto podlega odpowiedzialności cywilnej i karnej.

# Spis treści

## 1. WSTĘP

- 1.1. Opis firmy .....
- 1.2. Rozwiązania techniczne .....
- 1.3. Ogólna charakterystyka systemów odprowadzenia spalin .....
- 1.3.1. Systemy jednościenne .....
- 1.3.2. Systemy koncentryczne .....
- 1.3.3. Systemy zbiorcze .....
- 1.3.4. Systemy dla kotłów połączonych w kaskadę .....
- 1.3.5. Systemy dwuścienne .....
- 1.3.6. Systemy do pracy w wysokim nadciśnieniu do 5000 Pa .....
- 1.3.7. FumoLux obudowy szachów i kominów .....
- 1.3.8. Urządzenia uzupełniające .....
- 1.3.9. Kminy przemysłowe i konstrukcje .....

## 2. INFORMACJE TECHNICZNE, DANE DO PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW JEDNOŚCIENNYCH

- 2.1. System EW-ECO (podciśnienie) .....
- 2.2. System EW-ECO ALBI (nadciśnienie do 200 Pa) .....
- 2.3. System EW-FU (podciśnienie) .....
- 2.4. System EW-ALBI (nadciśnienie do 200 Pa) .....
- 2.5. System EW (0,8mm) (paliwa stałe żaro) .....
- 2.6. System OVAL (0,8mm) (paliwa stałe żaro) .....
- 2.7. System EW-FLEX (rura elastyczna) .....
- 2.8. System FERROLUX .....

## 3. INFORMACJE TECHNICZNE DANE DO PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW KONCENTRYCZNYCH

- 3.1. System TWIN .....

## 4. INFORMACJE TECHNICZNE DANE DO PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW ZBIORCZYCH

- 4.1. System LAS .....
- 4.2. System CLV .....

## 5. INFORMACJE TECHNICZNE DANE DO PROJEKTOWANIA KASKAD SPALINOWYCH

- 5.1. System Jeremias KASKADA .....

## 6. INFORMACJE TECHNICZNE DANE DO PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW DWUŚCIENNYCH

- 6.1. System DW-ECO (podciśnienie) .....
- 6.2. System DW-ECO ALBI (nadciśnienie do 200 Pa) .....
- 6.3. System DW-ECO 2.0 (podciśnienie) .....
- 6.4. System DW-ECO 2.0 ALBI (nadciśnienie do 200 Pa) .....
- 6.5. System DW-FU (podciśnienie) .....
- 6.6. System DW-ALBI (nadciśnienie do 200 Pa) .....
- 6.7. System DW (0,8mm) (paliwo stałe żaro) .....
- 6.8. System DW-MAMMUT (paliwa stałe) .....
- 6.9. System DW-VISION (podciśnienie) .....

## 7. INFORMACJE TECHNICZNE DANE DO PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW DO PRACY W NADCIŚNIENIU DO 5000 PA

- 7.1. System EW-KL (wysoko nadciśnieniowy do 5000 Pa) .....
- 7.2. System DW-KL (wysoko nadciśnieniowy do 5000 Pa) .....

## 8. FUMOLUX OBUDOWY KOMINÓW

- 8.1. System FumoLux .....

## 9. UZUPEŁNIAJĄCE URZĄDZENIA WSPOMAGAJĄCE

- 9.1. Spalinowe tłumiki akustyczne .....
- 9.2. Regulatory ciągu kominowego .....
- 9.3. Klapy spalinowe .....
- 9.4. Neutralizatory kondensatu .....
- 9.5. Obrotowe nasady kominowe .....

## 10. KOMINY PRZEMYSŁOWE I KONSTRUKCJE

- 10.1. Kminy przemysłowe SES .....
- 10.2. Maszty kominowe MS .....

## 1. Wstęp

### 1.1. Opis firmy

**F**irma **JEREMIAS** spółka z o. o. działa w Polsce od 1997r. i jest częścią grupy Engelhardt, zajmującą się produkcją i sprzedażą systemów odprowadzania spalin ze stali szlachetnych na terenie Europy. Wieloletnie doświadczenie firmy **JEREMIAS** w produkcji systemów kominowych, poparte wiedzą techniczną oraz wysoko wyspecjalizowanym zapleczem technologicznym, pozwoliło nam osiągnąć bardzo wysoką pozycję wśród czołowych producentów kominów. Nasze wyroby cechuje wysoka jakość, wielozadaniowość i niezawodność, co gwarantuje długoletnią i bezproblemową eksploatację nawet u najbardziej wymagających klientów. Wdrożenie procedur i norm ISO oraz wewnątrzzakładowa kontrola jakości, zapewnia niezmiennie stały wysoki poziom techniczny naszych produktów. Dotyczy to zarówno materiałów z jakich wykonujemy nasze kominy, jak również powtarzalności produkowanych elementów. **JEREMIAS** produkuje systemy odprowadzania spalin dla szerokiej gamy urządzeń grzewczych, zarówno nadciśnieniowych jak i podciśnieniowych, opalanych różnymi rodzajami paliw: gazowymi, olejowymi i stałymi. Nasze rozwiązania techniczne mają szerokie zastosowanie w budownictwie jednorodzinny, wielorodzinny oraz w sektorze przemysłowym. Gwarantujemy szybkie terminy realizacji w zakresie całej oferty oraz zapewniamy pomoc techniczną w obszarze projektowania.





## 1.2. Rozwiązania techniczne

Firma **JEREMIAS Sp. z o.o.** produkuje i dostarcza na rynki szeroki wachlarz systemów kominowych, bez trudu nadążając za błyskawicznie rozwijającą się techniką grzewczą oraz koniecznością usuwania z różnych procesów technologicznych gazów spalinowych. Systemy te przeznaczone są do odprowadzania spalin z urządzeń grzewczych, opalanych gazem lub olejem opałowym, nisko i wysokotemperaturowych z palnikami atmosferycznymi i nadmuchowymi, z ekonomizerami, do kotłów kondensacyjnych, turbo, agregatów prądotwórczych BHKW, promienników gazowych, nagrzewnic oraz kotłów na paliwa stałe w szerokim zakresie mocy. Proponowane przez nas rozwiązania można wykorzystać jako odciągi spalin powstających w procesach technologicznych oraz jako kanały wentylacji grawitacyjnej lub wymuszonej.

## 1.3. Ogólna charakterystyka systemów odprowadzania spalin

### 1.3.1 Systemy jednościenne

**EW-ECO** – System jednościenny EW-ECO produkowany jest ze stali kwasoodpornej o grubości minimalnej 0,5 mm, w zakresie średnic od 60 do 300 mm (na zamówienie do 1000 mm), przeznaczony do pracy na sucho lub na mokro w podciśnieniu w temperaturze nie przekraczającej 450°C. System może współpracować ze wszystkimi standardowymi urządzeniami grzewczymi w trybie podciśnienia, opalany gazem, olejem lub drewnem. Dzięki wielu komponentom systemu, możliwe jest zastosowanie różnych rozwiązań montażowych. System może pracować jako kanał spalinowy lub wentylacyjny. Poszczególne elementy łączone są za pomocą specjalnie ukształtowanego kielicha (połączenie wtykowe).

**EW-ECO ALBI** – System jednościenny EW-ECO ALBI produkowany jest ze stali kwasoodpornej o grubości minimalnej 0,5 mm, w zakresie średnic od 60 do 300 mm (na zamówienie do 1000 mm). Przeznaczony jest do pracy na mokro w nadciśnieniu do 200 Pa, w temperaturze nie przekraczającej 200°C. Dzięki zastosowaniu specjalnych uszczelek, umieszczonych wewnątrz połączeń kielichowych, uzyskuje się szczelność systemu nawet, w przypadku długich odcinków poziomych. System ten jest nowoczesnym rozwiązaniem do odprowadzenia spalin z kotłów kondensacyjnych, turbo jak również innych urządzeń grzewczych, których temperatura spalin nie przekracza 200°C.



**EW-FU** – System kominowy składający się z gładkościennych rur i kształtek, wykonanych ze stali kwasoodpornej, o minimalnej grubości 0,6 mm. Przeznaczony jest do pracy w podciśnieniu w trybie suchym lub mokrym. Dostępny w zakresie średnic 60-500 mm (opcjonalnie do 1000 mm). Wszystkie spawy wzdłużne są wykonywane w technologii TIG lub laserowo. Elementy łączone są za pomocą kielichów. System EW-FU przeznaczony jest do zabezpieczenia tradycyjnych kominów ceramicznych, przed destrukcyjnym działaniem kondensatu ze spalin. System może współpracować ze wszystkimi standardowymi urządzeniami grzewczymi, z otwartą komorą spalania, których temperatura spalin nie przekracza 600°C, opalanymi gazem, olejem lub drewnem.

**EW-ALBI** – System ten jest nowoczesnym rozwiązaniem do odprowadzenia spalin z kotłów kondensacyjnych, turbo jak również innych urządzeń grzewczych których temperatura spalin nie przekracza 200°C. Dzięki zastosowaniu uszczeltek, umieszczonych wewnątrz połączeń kielichowych, uzyskuje się szczelność całego systemu kominowego (do 200 Pa). Zastosowanie tego typu uszczelnień gwarantuje szczelność przy długich odcinkach poziomych. Wszystkie elementy systemu wykonane są ze stali kwasoodpornych o minimalnej grubości 0,6 mm i spawane wzdłużnie w technologii TIG lub laserowo. Dostępny w zakresie średnic 60-500 mm.

**EW 0,8 mm (żaro)** – System kominowy składający się z gładkościennych rur i kształtek, wykonanych ze stali kwasoodpornej o minimalnej grubości 0,8 mm, w zakresie średnic 100 do 500 mm (opcjonalnie do 1000 mm). Przeznaczony jest do pracy w podciśnieniu z kotłami opalonymi paliwami stałymi. W celu zapewnienia poprawnej pracy, instalacja kominowa powinna być wyposażona w powłokę izolacyjną JEREMIAS, która wykonana jest z prasowanej wełny mineralnej i posiada średnicę wewnętrzną nieco większą niż średnica stalowej wkładki.

**OVAL 0,8 mm (żaro)** – Jednościenny system kominowy do stosowania jako wkład do renowacji tradycyjnych kominów ceramicznych, wykonany ze stali kwasoodpornej o minimalnej grubości 0,8 mm. Przeznaczony do pracy w podciśnieniu z urządzeniami cieplnymi opalonymi gazem, olejem opałowym i paliwami stałymi. Dzięki elementom systemu o owalnym kształcie w przypadku kanałów ceramicznych o przekroju prostokątnym, jest możliwe wykorzystanie niemal całego światła komina do budowy kanału spalinowego.

**EW-FLEX** – Elastyczny system do modernizacji starych instalacji kominowych. Stosuje się go w przypadkach, kiedy kanały kominowe mają załamania oraz przewężenia i nie ma możliwości zastosowania sztywnego wkładu kominowego np. EW-FU. Wykonany ze stali szlachetnej o grubości 0,12 mm, system ten jest dostępny w zakresie średnic od 80-300 mm. Wyróżnia go wszechstronność, przeznaczony jest do współpracy z nowoczesnymi urządzeniami grzewczymi, pracującymi zarówno w podciśnieniu w temperaturze nie przekraczającej 400°C, jak nadciśnieniu do 200 Pa i temperaturze do 200°C, kotły (kondensacyjne i turbo). System FLEX dzięki technologii łączenia na zimno posiada wysoką odporność na korozję, a elastyczność rur ułatwia montaż. System ten można łączyć ze wszystkimi systemami firmy JEREMIAS za pomocą specjalnych złączek przejściowych.

**FERROLUX** – Przeznaczony do stosowania jako podłączenie kotłów olejowych, stałopalnych oraz kominków do pionowego przewodu kominowego. Elementy produkowane są ze stali DC01 o grubości ścianki 2,0 mm. System składa się z gładkościennych rur i kształtek. Wszystkie elementy spawane są plazmowo w osłonie argonu, a połączenia wykonywane jako wtykowe. Zakres produkowanych standardowo średnic to 120-250 mm.

### 1.3.2. Systemy koncentryczne

**TWIN** – Jest koncentrycznym powietrzno-spalinowym systemem odprowadzenia spalin przeznaczonym do kotłów z zamkniętą komorą spalania, takich jak kotły turbo lub kondensacyjne, których temperatura spalin nie przekracza 200°C a konstrukcja umożliwia niezależną pracę od powietrza pomieszczenia, gdzie są zainstalowane. System jest zbudowany z dwóch współosiowych rur, z których wewnętrzna jest kanałem spalinowym odprowadzającym spaliny z kotła, natomiast zewnętrzna jest obudową malowaną proszkowo, powietrze do spalania jest dostarczane przestrzenią którą pomiędzy sobą tworzą. Dzięki zastosowaniu uszczeltek umieszczonych wewnątrz połączeń kielichowych uzyskuje się wysoką szczelność systemu kominowego (do 200 Pa).

### 1.3.3. Systemy zbiorcze

**LAS** – JEREMIAS LAS jest zbiorczym jednościennym systemem odprowadzenia spalin z kotłów opalanych gazem z zamkniętą komorą spalania typu C tzw. turbo oraz kotłów kondensacyjnych z zastosowaniem dla budownictwa wielorodzinnego. Umożliwia on podłączenie 10 kotłów do jednego pionu. System przeznaczony jest do montażu w szachcie kominowym, z którego kotły czerpią powietrze do spalania, spaliny natomiast odprowadzane są kanałem spalinowym.



**CLV** – JEREMIAS CLV to zbiorczy koncentryczny system powietrzno–spalinowy przeznaczony do odprowadzania spalin z kotłów gazowych z zamkniętą komorą spalania typu C, z zastosowaniem dla budownictwa wielorodzinnego. Umożliwia włączenie maksymalnie 16 kotłów o mocy do 20 kW do jednej, zbiorczej instalacji kominowej. Dzięki specjalnej konstrukcji trójników przyłączeniowych, istnieje możliwość przyłączenia 2 kotłów na jednym poziomie, naprzeciwko siebie. System jest kompatybilny z systemami, TWIN w przypadku połączeń koncentrycznych lub EW-ALBI/EW-ECO ALBI w przypadku połączeń rozdzielnych.

### 1.3.4. System Jeremias KASKADA

**System KASKADA** - umożliwia odprowadzanie spalin z kilku urządzeń grzewczych zainstalowanych w kotłowni i podłączonych do wspólnego poziomego kolektora spalinowego. Takie rozwiązanie ogranicza ilość budowanych kominów w budynku, co skutkuje niższymi kosztami inwestycji. Przeznaczony jest on do kotłów z palnikami atmosferycznymi oraz z zamkniętą komorą, pobierających powietrze do spalania z pomieszczenia kotłowni, wyposażonej w odpowiedni kanał nawiewny. Część pionowa systemu może być wykonana jako jednościenna, do montażu w kanale kominowym lub jako izolowana do montażu do ściany budynku lub konstrukcji wsporczej.

### 1.3.5. Systemy dwuścienne

**DW-ECO** – Dwuścienny, modułowy, izolowany system odprowadzania spalin ze stali szlachetnej, o grubości minimalnej 0,5 mm. Produkowany jest w zakresie średnic 80 do 500 mm (na zamówienie do 1000 mm), przeznaczony do pracy w podciśnieniu w trybie mokrym lub suchym. Umożliwia współpracę z urządzeniami ciepłymi opalonymi paliwami takimi jak: gaz, olej opałowy paliwa stałe. Elementy systemu łączone są wtykowo (mufa/zyka), i dodatkowo zabezpieczane specjalną opaską zaciskową. Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 25 mm, ściśle spasowaną z wewnętrznym rdzeniem spalinowym i płaszczem zewnętrznym. System może być montowany wewnątrz obiektu do ściany zewnętrznej lub do konstrukcji wsporczej.

**DW-ECO ALBI** – Dwuścienny, modułowy, izolowany system odprowadzania spalin ze stali szlachetnej o grubości minimalnej 0,5 mm. Produkowany jest w zakresie średnic 80 do 500 mm (na zamówienie do 1000 mm). Przeznaczony jest on do pracy w nadciśnieniu w trybie mokrym, z urządzeniami ciepłymi których temperatura spalin nie przekracza 200°C a nadciśnienie na króćcu spalin 200 Pa (kotły kondensacyjne oraz turbo). Elementy systemu łączone są wtykowo, dzięki zastosowaniu uszczelki umieszczonej wewnątrz połączeń kielichowych uzyskuje się szczelność, dodatkowo są one zabezpieczane specjalną opaską zaciskową. Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 25 mm. System może być montowany wewnątrz obiektu, do ściany zewnętrznej budynku lub do konstrukcji wsporczej.

**DW-ECO 2.0** – Dwuścienny, modułowy, izolowany system odprowadzania spalin ze stali szlachetnej, o grubości minimalnej 0,5 mm, produkowany jest w zakresie średnic 80 do 500 mm. Przeznaczony jest on do pracy w podciśnieniu w trybie mokrym lub suchym. Umożliwia współpracę z urządzeniami ciepłymi opalonymi paliwami takimi jak: gaz, olej opałowy paliwa stałe. Elementy systemu łączone są wtykowo (mufa/zyka), i dodatkowo zabezpieczane opaskami zaciskowymi wykonanymi w nowatorskiej technologii. Takie rozwiązania wpłynęło na zwiększenie stabilności połączeń systemu oraz spowodowało rozszerzenie możliwości jego zastosowania Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 25 mm, ściśle spasowaną z wewnętrznym rdzeniem spalinowym i płaszczem zewnętrznym. System może być



montowany wewnątrz obiektu do ściany zewnętrznej lub do konstrukcji wsporczej.

**DW-ECO 2.0 ALBI** – Dwuścienny, modułowy, izolowany system odprowadzania spalin ze stali szlachetnej o grubości minimalnej 0,5 mm, produkowany jest w zakresie średnic 80 do 500 mm. Przeznaczony jest on do pracy w nadciśnieniu w trybie mokrym, z urządzeniami cieplnymi których temperatura spalin nie przekracza 200°C a nadciśnienie na króćcu spalin 200 Pa (kotły kondensacyjne oraz turbo). Elementy systemu łączone są wtykowo, dzięki zastosowaniu uszczelek umieszczonych wewnątrz połączeń kielichowych uzyskuje się szczelność. Dodatkowo są one zabezpieczane opaskami zaciskowymi wykonanymi w nowatorskiej technologii. Takie rozwiązania wpłynęło na zwiększenie stabilności połączeń systemu oraz spowodowało rozszerzenie możliwości jego zastosowania. Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 25 mm. System może być montowany wewnątrz obiektu, do ściany zewnętrznej budynku lub do konstrukcji wsporczej.

**DW-FU** – Dwuścienny, modułowy, izolowany system odprowadzenia spalin produkowany ze stali szlachetnych o grubości minimalnej 0,6 mm w zakresie średnic 80 do 500 mm (na zamówienie do 1000 mm). Przeznaczony jest do pracy w podciśnieniu w trybie mokrym lub suchym z takimi paliwami jak gaz, olej opałowy i paliwa stałe. Elementy systemu łączone są wtykowo (mufa/zyka) i dodatkowo zabezpieczane specjalną opaską zaciskową. Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 32 mm ściśle spasowaną z wewnętrznym rdzeniem spalinowym i płaszczem zewnętrznym. Dzięki takiemu rozwiązaniu system pozbawiony jest mostków cieplnych.

**DW-FU ALBI** – Dwuścienny, modułowy, izolowany system odprowadzenia spalin produkowany ze stali szlachetnych o grubości minimalnej 0,6 mm, w zakresie średnic 80 do 500 mm. Przeznaczony jest on do pracy w nadciśnieniu w trybie mokrym z urządzeniami cieplnymi których temperatura spalin nie przekracza 200°C a nadciśnienie na króćcu spalin 200 Pa (kotły kondensacyjne oraz turbo). Elementy systemu łączone są wtykowo, dzięki zastosowaniu uszczelek umieszczonych wewnątrz połączeń kielichowych uzyskuje się szczelność, dodatkowo są one zabezpieczane specjalną opaską zaciskową. Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 32 mm.

**DW-FU 0,8 (żaro)** – Dwuścienny, modułowy, izolowany system odprowadzenia spalin produkowany jest ze stali szlachetnych o grubości minimalnej 0,8 mm w zakresie średnic 100 do 500 mm (na zamówienie do 1000 mm) i przeznaczony do pracy w podciśnieniu w trybie mokrym lub suchym z takimi paliwami jak gaz, olej opałowy i paliwa stałe. Elementy systemu łączone są wtykowo (mufa/zyka) i dodatkowo zabezpieczane specjalną opaską zaciskową. Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 32 mm, ściśle spasowaną z wewnętrznym rdzeniem spalinowym i płaszczem zewnętrznym. Dzięki takiemu rozwiązaniu system pozbawiony jest mostków cieplnych a zwiększona grubość ścianki rdzenia spalinowego powoduje podwyższenie odporności komina na działanie agresywnego kondensatu.

**DW-MAMMUT** – Dwuścienny, izolowany system odprowadzania spalin z wewnętrzną ceramiczną rurą spalinową o grubości 8 mm i płaszczem zewnętrznym ze stali nierdzewnej, produkowany w zakresie średnic od 120 do 200 mm. System ten przeznaczony jest do pracy w podciśnieniu, zarówno w trybie suchym jak i mokrym, może on współpracować z kotłami opalanymi gazem, olejem opałowym jak i paliwami stałymi zarówno w paleniskach otwartych jak i zamkniętych np. kotły na eco-groszek, miał węglowy.

**DW-VISION** – Dwuścienny, modułowy system odprowadzania spalin ze stali szlachetnych produkowany w zakresie średnic od 100 do 250 mm przeznaczony do współpracy ze standardowymi urządzeniami grzewczymi pracującymi w podciśnieniu. Unikalne połączenia płaszcza zewnętrznego wykonane w technologii ściskanej gwarantują wysoką estetykę komina poprawiającą jego walory wizualne.

### 1.3.6. Systemy do pracy w wysokim nadciśnieniu do 5000 Pa

**EW-KL** – Uniwersalny, jednościenny system odprowadzania spalin produkowany w zakresie średnic 80 do 500 mm (na zamówienie do 1000 mm) ze stali kwasoodpornej o minimalnej grubości 0,6 mm. Przeznaczony jest on do pracy na sucho lub na mokro zarówno w podciśnieniu jak i nadciśnieniu do 5000 Pa, w zakresie temperatur do 600°C. Poszczególne elementy łączone są bezuszczelkowo, za pomocą specjalnie ukształtowanego połączenia stożkowego. Cechą charakterystyczną

jest wszechstronność zastosowań, do kotłów atmosferycznych, kondensacyjnych i na paliwa stałe, turbin i zespołów kogeneracyjnych BHKW. System może być montowany w szachcie.

**DW-KL** – Dwuścienny, uniwersalny system odprowadzania spalin produkowany ze stali szlachetnych o grubości minimalnej 0,6 mm w zakresie średnic 80 do 500 mm (na zamówienie do 1000 mm). Przeznaczony jest on do pracy w podciśnieniu jak i nadciśnieniu do 5000 Pa, w zakresie temperatur do 600°C trybie suchym lub mokrym.

Poszczególne elementy łączone są bezuszczelkowo za pomocą specjalnie ukształtowanego połączenia stożkowego i dodatkowo zabezpieczane opaską zaciskową. Wszystkie elementy izolowane są termicznie wełną mineralną o grubości 32 mm, ściśle spasowaną z wewnętrznym rdzeniem spalinowym i płaszczem zewnętrznym. Dzięki takiemu rozwiązaniu system pozbawiony jest mostków cieplnych. Cechą charakterystyczną jest wszechstronność zastosowań do kotłów atmosferycznych kondensacyjnych na paliwa stałe, turbin i zespołów kogeneracyjnych BHKW.

#### **1.3.7. FumoLux obudowy kominów**

**FUMOLUX** – To uniwersalny system kominowy, który ma zastosowanie do odprowadzania spalin z urządzeń grzewczych opalanych gazem, olejem opałowym oraz paliwami stałymi w szerokim zakresie temperatur od 200°C do 600°C. Rozwiązanie to składa się z gotowego modułowego szachtu o ognioodporności 90 minut, z wewnętrznym przewodem spalinowym ze stali kwasoodpornej, izolowanym termicznie powłoką z wełny mineralnej.

#### **1.3.8. Urządzenia uzupełniające**

**Tłumiki hałasu** – Dostępne standardowo w średnicach od 100 do 500 mm (na zamówienie do 1000 mm), mogą być dostosowane do dowolnego systemu odprowadzania spalin JEREMIAS. Pozwalają na tłumienie hałasu do 25 decybeli w podstawowych częstotliwościach, przeznaczone są do pracy zarówno w nadciśnieniu jak i podciśnieniu w trybie suchym lub przy pełnym zawilgoceniu.

**Neutralizatory kondensatu** – Urządzenia do neutralizacji kondensatu z kotłów gazowych i olejowych, pozwalające na zobojętnienie pH kondensatu ze spalin poprzez przepływ przez wymienne złożo. Dostępne w wydajnościach 2,5 l do 70 l kondensatu zobojętnianego na godzinę.

**Regulatory ciągu** – Urządzenia służące do optymalizacji przepływu spalin w kanałach spalinowych, umożliwiające obniżanie podciśnienia przez dostarczenie dodatkowego powietrza (możliwość regulacji w zakresie 10-30 Pa).

**Kłapy spalinowe** – Umożliwiają odcięcie niepracujących kotłów w celu ograniczenia strat postojowych i wychładzania pomieszczeń kotłowni np. w układach kaskadowych. Proponujemy dwa rozwiązania kłap mechanicznych do układów pracujących w podciśnieniu i nadciśnieniu o czasie pełnego otwarcia/zamknięcia nie przekraczającym 30 sekund w zakresie średnic od 80 do 500 mm.

**Przedłużenia i nasady kominowe** – Firma JEREMIAS przygotowała różnego rodzaju zakończenia szachów i systemów kominowych takie jak np. przedłużenia kominów, pokrywy kominów w formie daszków napoleona, nasady kominowe poprawiające ciąg kominowy.

#### **1.3.9. Kominy przemysłowe i konstrukcje**

**Kominy przemysłowe SES** – Zakres produkcji kominów przemysłowych jest bardzo szeroki, począwszy od wież wentylacyjnych poprzez systemy odprowadzania spalin dla elektrociepłowni blokowych czy elektrociepłowni na biomasę, aż do systemów wentylacyjnych dla podziemnych garaży itd.

**Maszty kominowe MS** – Stalowe maszty kominowe o przekrojach zamkniętych wykonane ze stali konstrukcyjnych z zastosowaniem jako konstrukcje nośne dla kominów izolowanych o średnicach do 600 mm i wysokościach do 21 m.