

System EW-KL w szachcie

Certyfikacja 0036 CPR 9174 004 według EN 1856-1

(Dalsze szczegóły zawarte są w deklaracji właściwości użytkowych systemu EW-KL w szachcie)

Opis produktu

„Komin-ywymagania dotyczące kominów metalowych Część 1:
Części składowe systemów kominowych” EN 1856-1:2009

Informacja o producencie:

Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Jeremias Sp. z o.o.
ul. Kokoszeki 6
PL-62-200 Gniezno

Opis produktu:
(nazwa handlowa)

EW-KL (jednościenny system odprowadzania spalin z połączeniami stożkowymi, montaż w szachcie)

Jednostka certyfikująca:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Nazwisko oraz stanowisko osoby odpowiedzialnej:

Stefan Engelhardt Prezes



Oznaczenie elementów

0.1	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50060	O00	60 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, do pracy w trybie mokrym, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej, z wentylacją tylną. Opcjonalnie obejma. Praca w nadciśnieniu do 200Pa
0.2	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T200	H1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	60 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, do pracy w trybie mokrym, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej, z wentylacją tylną. Opcjonalnie obejma. Praca w wysokim nadciśnieniu do 5000Pa
0.3	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	N1	D	V2-L50060	G50 G75 G100 G200	60 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, odporny na pożar sadzy, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej. Opcjonalnie obejma. Praca w podciśnieniu
0.4	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T400	P1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	60 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, do pracy w trybie mokrym, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej, z wentylacją tylną. Opcjonalnie obejma. Praca w nadciśnieniu do 200Pa.
0.5	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T450	H1	W	V2-L50060	O50 O75 O100 O200	60 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, do pracy w trybie mokrym, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej, z wentylacją tylną. Opcjonalnie obejma. Praca w wysokim nadciśnieniu do 5000Pa
0.6	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	N1	D	V3-L50060	G70 G105 G140 G280	60 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, odporny na pożar sadzy, izolacja o grubości 25mm, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej. Opcjonalnie obejma. Praca w podciśnieniu
0.7	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	P1	W	V2-L50060	O100 O150 O200 O400	60 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, do pracy w trybie mokrym, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej, z wentylacją tylną. Opcjonalnie obejma. Praca w nadciśnieniu do 200Pa.
0.8	System kominowy ze stali	EN 1856-1	T600	H1	W	V2-L50060	G100 G150 G200 G400	60 - 300 350 - 450 500 - 600 650 - 1000	Jednościenny system odprowadzania spalin, do pracy w trybie mokrym, do zabudowy w szachtach/kominach spełniających wymagania odporności ogniowej, z wentylacją tylną. Opcjonalnie obejma. Praca w wysokim nadciśnieniu do 5000Pa

Opis produktu

Numer normy

Klasa temperatury

Klasa ciśnienia

Odporność na

kondensat

(W: mokry / D: suchy)

Odporność na korozję

Specyfikacja materiału

rury wewnętrznej

Odporność na pożar

sadzy (G: tak / O: nie)

Odstęp od materiału

palnego (w mm)

Średnica nominalna (Ø

rury wewnętrznej)

w mm

Vers. 2016/01

Rozdział: jednościenny system odprowadzania spalin ze stali

Wytrzymałość na zgniatanie:

obciążenia maksymalne (instrukcja montażu)

Opory przepływu:

średnia szorstkość: 1,0mm, wartości oporu przepływu

(Instrukcja montażu) według EN 13384-1

Opory przepływu ciepła w szachcie:

Bez izolacji 0 m²K/W

Z izolacją 25mm ≥ 0,26 m²K/W

Wytrzymałość na zginanie:

Montaż ukośny:

maksymalna odległość między załamaniami 4m przy załamaniu 90°

Odporność na działanie warunków atmosferycznych: tak

Czyszczenie:

System odprowadzania spalin można czyścić tylko za pomocą narzędzi do czyszczenia wykonanych z tworzywa sztucznego lub ze stali nierdzewnej.

1 PRZEGLĄD SYSTEMU

Opis i zestawienie poszczególnych klasyfikacji:

Model 0.1:

System odprowadzania spalin dla urządzeń grzewczych pracujących w nadciśnieniu (do 200Pa) lub podciśnieniu w suchym lub mokrym trybie pracy. Możliwe zastosowania: kotły olejowe i gazowe, urządzenia kondensacyjne, instalacje wentylacyjne z podciśnieniem, bloki kogeneracyjne, agregaty prądotwórcze itp.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00

Model 0.2:

System odprowadzania spalin dla urządzeń grzewczych pracujących w nadciśnieniu (do 5 000Pa) lub podciśnieniu w suchym lub mokrym trybie pracy. Możliwe zastosowania: kotły olejowe i gazowe, urządzenia kondensacyjne, instalacje wentylacyjne z podciśnieniem, bloki kogeneracyjne, agregaty prądotwórcze itp.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T200 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.3:

System odprowadzania spalin dla wszystkich rodzajów palenisk (na olej, gaz i paliwa stałe¹) przeznaczony do pracy w podciśnieniu w suchym trybie pracy.

Możliwe zastosowania: otwarte kominki, piece kaflowe, piece piekarnicze, kotły olejowe i gazowe, kotły na pelety itp. Obliczenia przekroju według EN 13384 muszą zapewnić, że temperatura ścianki wewnętrznej wylotu komina przekracza temperaturę punktu rosy spalin.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T400 - N1 - D - V2 - L50060 - Gxx*

Model 0.4:

System odprowadzania spalin dla urządzeń grzewczych pracujących w nadciśnieniu (do 200Pa) lub podciśnieniu w suchym lub mokrym trybie pracy. Możliwe zastosowania: kotły olejowe i gazowe, urządzenia kondensacyjne, instalacje wentylacyjne z podciśnieniem, bloki kogeneracyjne, agregaty prądotwórcze itp.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T400 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.5:

System odprowadzania spalin dla urządzeń grzewczych pracujących w nadciśnieniu (do 5 000Pa) lub podciśnieniu w suchym lub mokrym trybie pracy. Możliwe zastosowania: kotły olejowe i gazowe, urządzenia kondensacyjne, instalacje wentylacyjne z podciśnieniem, bloki kogeneracyjne, agregaty prądotwórcze itp.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T450 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.6:

System odprowadzania spalin dla wszystkich rodzajów palenisk (na olej, gaz i paliwa stałe¹) przeznaczony do pracy w podciśnieniu w suchym trybie pracy.

Możliwe zastosowania: otwarte kominki, piece kaflowe, piece piekarnicze, kotły olejowe i gazowe, kotły na pelety itp. Obliczenia przekroju według EN 13384 muszą zapewnić, że temperatura ścianki wewnętrznej wylotu kominu przekracza temperaturę punktu rosy spalin.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx*

Przy tym zastosowaniu montaż w szachcie jest dozwolony tylko z izolacją o grubości 25 mm.

Model 0.7:

System odprowadzania spalin dla urządzeń grzewczych pracujących w nadciśnieniu (do 200Pa) lub podciśnieniu w suchym lub mokrym trybie pracy. Możliwe zastosowania: kotły olejowe i gazowe, urządzenia kondensacyjne, instalacje wentylacyjne z podciśnieniem, bloki kogeneracyjne, agregaty prądotwórcze itp.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T600 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx*

Model 0.8:

System odprowadzania spalin dla wszystkich rodzajów palenisk (na olej, gaz i paliwa stałe¹) przeznaczony do pracy w podciśnieniu w mokrym trybie pracy.

Możliwe zastosowania: kotły olejowe i gazowe, urządzenia kondensacyjne, instalacje wentylacyjne z podciśnieniem, bloki kogeneracyjne, agregaty prądotwórcze itp.

Klasyfikacja według EN 1856-1:

Systemowa instalacja spalinowa EN 1856-1 T600 - H1 - W - V2 - L50060 - Gxx*

xx*: Odległość od materiałów palnych zależy od Ø, patrz tabela 2

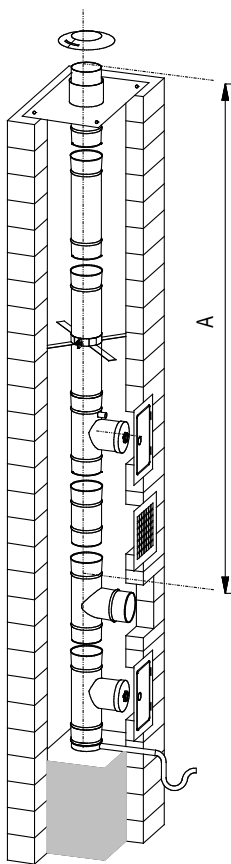
¹z wyjątkiem węgla antracytowego

2 MONTAŻ I PRZEPISY

Montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu i obowiązującymi przepisami krajowymi.

Należy określić wymagany przekrój według EN 13384. Przed montażem należy uzgodnić wykonanie instalacji z właściwym, uprawnionym kominiarzem.

3 WYSOKOŚĆ ZABUDOWY



Rysunek 1: Wysokość zabudowy

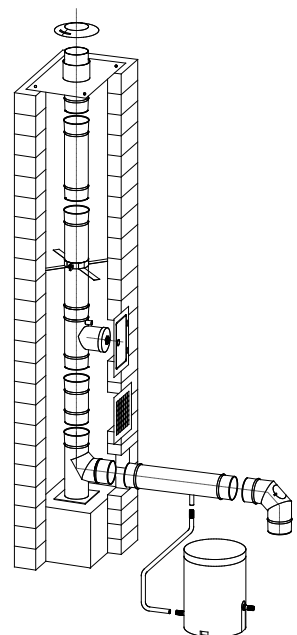
Średnica nominalna w mm:	Wymiar A, wysokość zabudowy nad trójnikiem w m		
	Grubość ścianki rury wewnętrznej w mm		
	0,6	0,8	1,0
80	95	113	139
100	87	106	125
115	82	101	115
120	80	99	111
130	76	96	104
140	72	93	98
150	68	89	91
160	64	86	84
180	57	79	70
200	49	72	56
250	39	58	47
300	28	43	38
350	26	40	35
400	25	36	32
450	22	33	29
500	20	30	26
550	18	26	23
600	16	23	19

Tabela 1: Wysokość zabudowy (dane w m)

4 WYMOGI BUDOWLANE

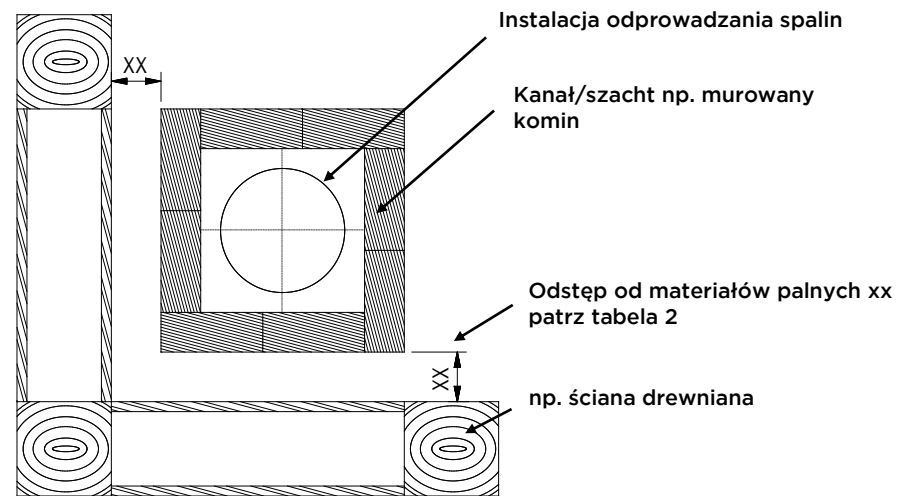
Przewód spalinowy musi być montowany w wewnętrznym, wentylowanym na całej długości szachcie lub kanale. Wymogi w zakresie ochrony przeciwpożarowej szachtów (L30 do L90) wynikają z prawa budowlanego danego państwa. Oprócz koniecznych otworów do czyszczenia i kontroli szacht nie może mieć otworów, z wyjątkiem pomieszczenia w którym umieszczone jest urządzenie grzewcze. Kilka przewodów spalinowych można montować w jednym szachcie, jeśli umożliwiają to przepisy krajowe i prawo budowlane.

Należy bardzo starannie łączyć poszczególne elementy aby uzyskać wymaganą klasę szczelności/ciśnienia. Przy klasach P1 = 200 Pa i H1 = 5000 Pa szczelność gotowej instalacji powinna być skontrolowana przez kominiarza posiadającego odpowiednie uprawnienia.



Rysunek 2: Struktura systemu, nadciśnienie

5 MINIMALNY ODSTĘP OD MATERIAŁÓW PALNYCH w części pionowej



Rysunek 3

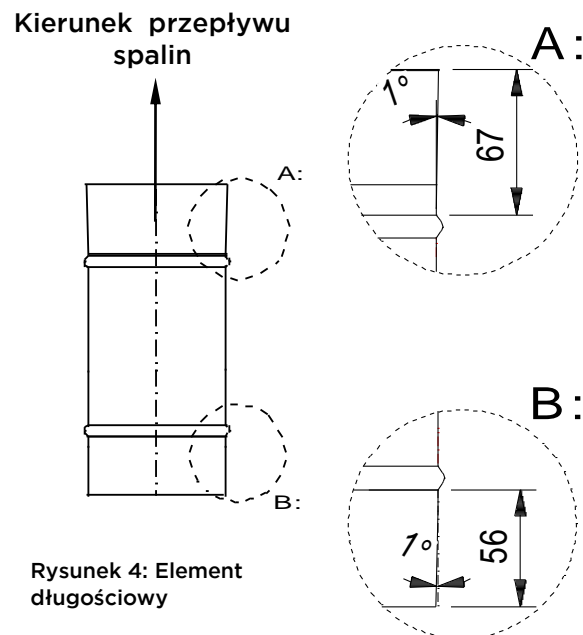
Wykonania	Klasa temperatury	Klasa ciśnienia	Odporność na kondensat	Odporność na korozję i grubość materiału	Odporność na pożar sadzy i odstęp od materiałów palnych	Średnica nominalna (Ø rury wewnętrznej)	Zastosowanie
0.1	T200	P1	W	V2-L50060	O00 (= 0 mm)	Ø80 - 600	Paleniska olejowe i gazowe, mokry i suchy tryb pracy
0.2	T200	H1	W	V2-L50060	O50 (= 50 mm) O75 (= 75 mm) O100 (=100 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600	Paleniska olejowe i gazowe, mokry i suchy tryb pracy
0.3	T400	N1	D	V2-L50060	G50 (= 50 mm) G75 (= 75 mm) G100 (=100 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600	Paleniska olejowe, gazowe i na paliwa stałe, suchy tryb pracy
0.4	T400	P1	W	V2-L50060	O50 (= 50 mm) O75 (= 75 mm) O100 (=100 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600	Paleniska olejowe i gazowe, mokry i suchy tryb pracy
0.5	T450	H1	W	V2-L50060	O50 (= 50 mm) O75 (= 75 mm) O100 (=100 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600	Paleniska olejowe i gazowe, mokry i suchy tryb pracy
0.6	T600	N1	D	V3-L50060	G70 (= 70 mm) G105 (=105 mm) G140 (=140 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600	Paleniska olejowe, gazowe i na paliwa stałe, suchy tryb pracy
0.7	T600	P1	W	V2-L50060	O100 (=100 mm) O150 (=150 mm) O200 (=200 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600	Paleniska olejowe i gazowe, mokry i suchy tryb pracy
0.8	T600	H1	W	V2-L50060	G100 (=100 mm) G150 (=150 mm) G200 (=200 mm)	Ø80 - 300 Ø350 - 450 Ø500 - 600	Paleniska olejowe i gazowe, mokry i suchy tryb pracy

Tabela 2: Odstępy

6 MONTAŻ

ZABUDOWA ELEMENTÓW

Wszystkie elementy należy montować w taki sposób, aby kielich był zwrócony do góry w kierunku przepływu spalin. Szczelność systemu EW-KL uzyskuje się dzięki specyficznemu ukształtowanym połączeniom kielichowym. Dzięki temu można zrezygnować z dodatkowych materiałów uszczelniających (np. uszczelki silikonowych), a tym samym rozwiązanie można stosować przy wysokich temperaturach do 600 °C.



ŁĄCZENIE ELEMENTÓW

Przed połączeniem dwóch elementów należy sprawdzić czy powierzchnia połączenia stożkowego (kielichowego) jest czysta. Na powierzchnię połączenia należy nanieść cienką warstwę pasty KL, która spełnia rolę poślizgową i uszczelniającą. Wszystkie elementy należy montować w taki sposób, aby kielich rury był skierowany do góry lub w kierunku przepływu spalin.

W przypadku pulsacyjnego przepływu spalin (np. przy silnikach spalinowych), każde połączenie należy zabezpieczyć taśmą zaciskową.

Jeżeli kolanko 87° tworzy podstawę pionowej części instalacji spalinowej, co zwykle występuje przy użytkowaniu urządzeń pracujących w nadciśnieniu (np. kotły kondensacyjne), należy zamontować kolanko 87° z podporą. Opcjonalnie dostępny jest także trójnik 45°.

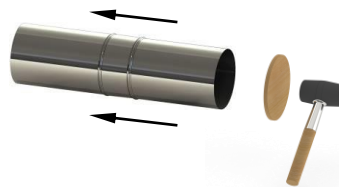
1. Rury EW-KL przed połączeniem



2. Na część zwężoną nanieść ciekłą warstwę pasty KL



3. Połączone wstępnie elementy należy trwale złączyć uderzając delikatnie trzy-czterokrotnie młotkiem poprzez płytę z drewna lub tworzywa sztucznego. Ten proces należy powtórzyć dla każdego elementu.



Rysunek 5: Łączenie elementów

OTWORY DO CZYSZCZENIA

Położenie otworów do czyszczenia i inspekcyjnych należy rozplanować zgodnie z obowiązującymi przepisami i już w fazie planowania należy omówić je z właściwym uprawnionym kominiarzem.

OTWORY POMIAROWE

Należy zaplanować położenie otworów pomiarowych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

MONTAŻ KOLUMNY RUR

U wylotu komina do rury z uchwytem montażowym mocujemy linę. Elementy montuje się zawsze z rozszerzoną końcówką-kielichem do góry. Na opuszczonej do wnętrza szachtu rurze z uchwytem montujemy następny element-rurę.

Co 3 m na rurach montujemy obejmę montażową lub zamiast standardowej rury rurę z obejmą montażową. Na każdej kształtce należy zamontować dodatkową obejmę montażową. Ramiona obejmy wygina się do wymiaru wewnętrznego szachtu, ku górze.

Po zamontowaniu kolumny rur w elemencie przyłączeniowym należy uszczelnić całość układu uderzając w kolumnę rur młotkiem poprzez płytę drewnianą lub z tworzywa sztucznego.

DODATKOWE OTWORY DO CZYSZCZENIA

Jeśli konieczna jest inspekcja przewodu i szachtu przy podstawie dachu, należy zamontować w tym miejscu element inspekcyjny.

PROWADZENIE SKOŚNE

W przypadku szybów / kominów prowadzonych ukośnie należy wykonać układ elementów inspekcyjnych i podpór pośrednich (zwracać uwagę na wydłużenie) zgodnie z wymaganiami krajowego prawa budowlanego. Elementy systemu EW-KL nie mogą być skracane.

Wskazówka:

Przy wysokich temperaturach spalin i / lub dużej długości przed prowadzeniem skośnym należy zaplanować odpowiednie rozwiązania dla kompensacji wydłużenia termicznego.

MONTAŻ KRATKI WENTYLACYJNEJ PRZY KANAŁACH WENTYLOWANYCH

Dla zapewnienia odpowiedniej wentylacji szybu, w pomieszczeniu w którym jest zamontowane urządzenie grzewcze w szachcie należy wykonać, zamontować kratkę wentylacyjną (wolny przekrój minimalny = wymagany przekrój wentylacji).

MONTAŻ KRÓĆCA DYLATACYJNEGO NA CZAPIE KOMINA

Montaż króćca dylatacyjnego musi zapewnić swobodny wypływ spalin przez wystającą ponad niego rurę oraz wymagany przepływ powietrza w wolnej przestrzeni między szachtem a kanałem spalinowym.

Króciec za pomocą śrub z kołkami rozporowymi przymocować do czapy komina. Powierzchnię połączenia króćca z czapą uszczelnić tak aby zabezpieczyć kanał kominowy przed wnikaniem do niego wilgoci.

Na wystającej rurze spalinowej należy zamontować kołnierz dostarczony w komplecie z króćcem. Kołnierz musi się znajdować ok 30mm nad krawędzią króćca.

PRÓBA CIŚNIENIOWA

Przed zamknięciem szachtu, przy założeniu pracy układu w nadciśnieniu należy przeprowadzić próbę szczelności. Próbę powinien wykonać kominiarz posiadający odpowiednie uprawnienia. Według EN 1856 część 1 wyciek przy ciśnieniu kontrolnym 5000 Pa nie może wynosić więcej niż 0,006 l/(m²s) dla klasy H1.

PRZEWÓD ŁĄCZĄCY (CZOPUCH)

Przewód łączący musi być zamontowany ze spadkiem co najmniej 3 stopni w kierunku urządzenia grzewczego.

Między urządzeniem grzewczym i pionową częścią systemu odprowadzania spalin należy zaplanować i zamontować element z odpływem kondensatu i syfonem.

WSKAZÓWKI KOŃCOWE

Instalacja spalinowa EW-KL została skontrolowana pod względem szczelności, odporności na korozję i bezpieczeństwa montażu. Tym samym wolno stosować tylko oryginalne elementy systemu Jeremias EW-KL. Oprócz tego należy stosować się do danych producenta i instrukcji montażu.

Zastrzega się możliwość zmian technicznych!

7 OZNACZENIE PO MONTAŻU

W zależności od zastosowania na zamontowanej instalacji spalinowej należy umieścić tabliczkę znamionową:

Ostrzeżenie: Ta tabliczka nie może być zasłaniana lub usuwana!

Producent: **Firma Jeremias**

System: **EW-KL / system jednościenny** (montaż w szachcie)

Deklaracja właściwości użytkowych Nr.: **9174 004 DOP 2016-01-18**

Typy produktu:


- 01. EN 1856-1 T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00 (Proszę zaznaczyć)
- 02. EN 1856-1 T200 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx (Proszę zaznaczyć)
- 03. EN 1856-1 T400 - N1 - D - V2 - L50060 - Gxx (Proszę zaznaczyć)
- 04. EN 1856-1 T400 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx (Proszę zaznaczyć)
- 05. EN 1856-1 T450 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx (Proszę zaznaczyć)
- 06. EN 1856-1 T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx (Proszę zaznaczyć) z izolacją 25mm
- 07. EN 1856-1 T600 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx (Proszę zaznaczyć)
- 08. EN 1856-1 T600 - H1 - W - V2 - L50060 - Gxx (Proszę zaznaczyć)

xx odległość od materiałów palnych uzależniona jest od Øpatrz deklaracja właściwości użytkowych

Oznaczenie instalacji spalinowej według innych norm krajowych: _____
(EN 1443 / EN 15287-1) *według krajowego prawa budowlanego

Średnica nominalna: **Proszę wpisać Ø** mm

Opór przepływu ciepłego: 0 m²K/W bez izolacji
 ≥0,26 m²K/W z izolacją 25mm

Rzeczywista odległość od materiałów palnych: mm z wentylacją tylną 

Firma montażowa: _____ Telefon: _____
_____ Data montażu: _____

Rysunek 6: Tabliczka znamionowa EW-KL